This article is a technical report without peer review, and its polished and/or extended version may be published elsewhere.



第26回日本バーチャルリアリティ学会大会論文集(2021年9月)

様々な摩擦現象を再現する 力触覚レンダリングのための摩擦モデルの提案

Proposal of a Friction Model for Haptic Rendering to Reproduce Various Friction Phenomena

中原線¹⁾,長谷川晶一¹⁾

Sen NAKAHARA, and Shoichi HASEGAWA

 1) 東京工業大学 工学院 情報通信系 情報通信コース 長谷川晶一研究室(〒 226-8503 神奈川県横浜市緑区長津田町 4259 R2-624, info@haselab.net)

概要: 従来の力触覚レンダリング手法で提示される摩擦は,静止摩擦と動摩擦からなる Coulomb 摩擦 であった.しかし,現実にはそれ以外にも様々な摩擦現象が存在し,これらを再現することができれば VR システムにおける触覚提示の向上が期待できる.本研究では,Stribeck 効果や部分滑りなどの摩擦 現象を再現する LuGre モデルを拡張して,時変静止摩擦をも再現できる力触覚レンダリングのための摩 擦モデルを提案する.

キーワード: 摩擦, 力触覚レンダリング, シミュレーションモデル

1. 序論

物体モデルと力覚インタフェースの状態から、物体に触 れたときの感覚・知覚を提示するための力や運動の情報を作 り出す計算を力触覚レンダリングと呼ぶ [4].物体に触れて、 指を滑らせようとしたときに生じる摩擦は、触知覚において 重要な5つの次元のうちの1つに数えられている[12,10]. したがって VR システムにおいて,より現実に近い摩擦振 動を提示することで、物体の材質のリアリティの向上 [16] や操作感の向上 [8] が期待できる. 記録ベースの振動刺激に よる材質感提示は既に提案されている [13]. しかしこの手 法を力触覚レンダリングに応用しようとすると、様々な材 質の物体の各々について, ユーザの様々な指の動きに応じ た振動波形を予め記録しておく必要がある. その上, 想定 のされていない指の動きには対応できない. そのため,精 緻な振動波形を再現することはできない. したがって、様々 な材質の物体に対して、かつどのような指の動かし方に対 しても、現実の摩擦振動を忠実に再現できるような力触覚 レンダリング手法が求められている.

現実の摩擦には、Amontons-Coulomb の法則で説明され る静止摩擦と動摩擦のほかに、物体表面間の相対速度に比例 する粘性摩擦や、流体潤滑された 2 物体の接触面で生ずる Stribeck 効果 [11]、接触面が部分的に滑り始める部分滑り (pre-sliding displacement) [1]、固着時間に応じて静止摩擦 係数が増加する静止摩擦の時間変化(時変静止摩擦, rising static friction) [3] などの様々な摩擦現象が存在する. この うち、部分滑りは加速度波形に影響するため、材質感知覚 への影響が大きいと考えられる. 更に、物体が滑り始める 際には、固着(stick)状態と滑り(slip)状態が交互に繰り 返される stick-slip 現象が発生することがある. 触覚は振動 刺激, とりわけ周波数 250 Hz 付近の振動に敏感である [7]. stick-slip 現象では固着から滑りへ移行する際に物体が急加 速をするため, 振動が発生する. この振動の周波数は数十 から数百 Hz であり [9], まさに最も敏感な周波数帯に一致 する. したがって stick-slip 現象は, 材質感知覚の大きな手 掛かりの 1 つであると考えられる. 時変静止摩擦は, この stick-slip 現象の挙動に影響を与える. このような理由によ り, 本研究では特に stick-slip 現象と部分滑り, 時変静止摩 擦に着目する. 指紋を有する指先のモデルを有限要素法で 計算して部分滑りを実現した研究は存在する [5, 15] が, 計 算量が大きく, リアルタイムへの応用は難しい. リアルタ イムな処理が要求される力触覚レンダリングにおいて, 部 分滑りを実現した手法は今まで存在していなかった.

そこで本研究では,前述したような様々な摩擦現象を再現 できる力触覚レンダリングのための摩擦モデルを提案する.

2. LuGre モデル

LuGre モデル [2] は摩擦モデルの 1 つであり, *Coulomb* 摩擦や粘性摩擦, *Stribeck* 効果, 部分滑り (pre-sliding displacement) が考慮されている.

LuGre モデルでは、物体同士の接触面を剛毛(bristles) の集合と考える.図1はこのモデルの概要図である.一方 の物体から生えている剛毛は、他方の物体から生えている 剛毛と接触し、歪みを起こす.接触面に生えている剛毛の 平均変位を zとする.それぞれの物体の剛毛同士は、バネ 係数 σ_0 、ダンパ係数 σ_1 のバネ・ダンパ系によって力を及ぼ し合うと考える.また、剛毛による力とは別に、物体同士



図 1: LuGre モデルの概要図

の相対速度 v に比例した粘性摩擦が存在すると考える.こ の粘性係数を σ_2 とする.このとき、一方の物体にもたらさ れる摩擦力 F は、次の式で表される.

$$F = \sigma_0 z + \sigma_1 \frac{dz}{dt} + \sigma_2 v \tag{1}$$

ここで、剛毛の平均変位 z は、次の微分方程式に従う.

$$\frac{dz}{dt} = v - \frac{\sigma_0 |v|}{g(v)} z \tag{2}$$

$$= v \left(1 - \frac{\sigma_0 \operatorname{sgn}(v)}{g(v)} z \right) \tag{3}$$

式 (2) の左辺は剛毛の平均変位 z の時間微分である.右辺第 1 項は,剛毛を歪ませる要因を表している.物体同士の相対 速度 v が,剛毛を歪ませる方向に寄与する.他方,右辺第 2 項は,剛毛の歪みを打ち消す要因,すなわち,剛毛同士の 接触点が滑って,それ以上の歪みを引き起こさないように する要因である.ここで g(v) は,物体の素材や,湿潤の具 合や,温度といった様々な要因に依存する正値函数であり, g(0) から v の増加に従って単調減少をする.g(v) > 0 及び $|v| \ge 0$ より,右辺第 2 項は剛毛の平均変位 z と反対の符号 を取る.このことは,剛毛が歪めば歪むほど,接触点が滑っ ている剛毛の割合が増えていくことを意味している.この 剛毛の特性が,現実の摩擦における部分滑りに相当する.

尚, *Stribeck* 効果を描写するための g(v) のパラメータ化の一例としては,次のようなものがある.

$$g(v) = F_C + (F_S - F_C)e^{-(v/v_s)^2}$$
(4)

 v_s は Stribeck 速度と呼ばれるパラメータである. Stribeck 速度 v_s が 0 に近ければ近いほど Stribeck 曲線が急峻にな る. 物体同士の相対速度 v が Stribeck 速度 v_s を持つとき, 摩擦は静止摩擦から動摩擦への過渡状態にあると言える. パ ラメータ F_S は静止摩擦力の大きさに対応して, パラメータ F_C は粘性摩擦を無視したときの動摩擦力の大きさに対応し ている. 一般に静止摩擦力は動摩擦力よりも大きいため, こ れらのパラメータも $F_S > F_C > 0$ を満たす必要がある.

vが一定値のときの LuGre モデルの挙動を考察する.式 (3) より, vが一定値ならば, dz/dt = 0 すなわち zが一定 値となる. このときの z の値は $z_{ss} = g(v) \operatorname{sgn}(v)/\sigma_0$ とな る¹. このことと式 (1),式 (4) より, F の値は次のように なる.

$$F_{ss} = g(v)\operatorname{sgn}(v) + \sigma_2 v \tag{5}$$

$$= \operatorname{sgn}(v) \left(F_C + (F_S - F_C) e^{-(v/v_s)^2} \right) + \sigma_2 v \quad (6)$$

粘性及び荷重が一定であるとしたとき, *F*_{ss} は LuGre モデ ルの *Stribeck* 曲線をなす.

3. 提案モデル

LuGre モデルを発展させて、時変静止摩擦を Stribeck 曲 線と統一的に扱えるように組み込んだ新たなモデルを提案 する. LuGre モデルでは、函数 g(v) は物体同士の相対速度 vのみに依存している.この函数は物体同士の相対速度に応 じた動摩擦係数の変化(Stribeck 効果)を表現することは できるが、*v*≈0のとき、固着時間に応じて増加する静止摩 擦係数を表現することはできない. そこで, 新たな変数と して平均固着継続時間 T を定義して, 函数 g(v) をこの変数 Tに依存するような新たな函数g(T)として書き換えること によって、Stribeck 効果を表現すると同時に時変静止摩擦 をも表現する. 元々動摩擦は小さな stick-slip 現象によって 生じることが知られている [17]. したがって、このモデルは Stribeck 曲線を定義する LuGre モデルよりも物理現象を直 接的に表現していると言える. 平均固着継続時間 T は, そ の時点において各剛毛が固着を継続している時間の、全て の剛毛についての平均値である. その値は, 次のように計 算される.

$$T \leftarrow \min\left(T + \Delta t, \frac{z_{ss}}{v} = \frac{g(T)}{\sigma_0 |v|}\right)$$
 (7)

ここで、 Δt は力触覚レンダリングの制御周期である.平均 固着継続時間の1ステップあたりの増分が最大となるのは、 全ての剛毛が固着を継続した場合である.このとき、全て の剛毛の固着継続時間が等しく Δt ずつ増加するので、それ らを平均した固着継続時間 T もまた Δt だけ増加する.剛 毛が固着から滑りに移行するとき、剛毛には質量が無いの で直ちに吊り合いの位置に移動する.そして滑った剛毛の 固着継続時間は、直ちに0にリセットされる.したがって、 滑った剛毛が存在する場合は、平均固着継続時間 T の増分 が Δt よりも少なくなる.このような変数 T の函数として、 g(T) を次のように定義する [3].

$$g(T) = A + B\log(CT + 1) \tag{8}$$

ここで、A, B, Cは時変静止摩擦の増え方を決める正の定数 である. 剛毛の平均変位 z は、LuGre モデルと同様に、次 の微分方程式に従って更新する.

$$\frac{dz}{dt} = v - \frac{\sigma_0 \left| v \right|}{g(T)} z \tag{9}$$

$$= v \left(1 - \frac{\sigma_0 \operatorname{sgn}(v)}{g(T)} z \right)$$
(10)

最後に、摩擦力 F は次のように計算する.

$$F = F_{\perp} \left(\sigma_0 z + \sigma_1 \frac{dz}{dt} + \sigma_2 v \right) \tag{11}$$

ここで, F_⊥ は垂直抗力である.

¹ss は steady state を意味する.



図 2: 評価実験における実装の概要図

4. 評価実験

4.1 目的

提案モデルを用いた力触覚レンダリングにおいて,部分 滑りや時変静止摩擦などの摩擦現象が再現できていることを 確認する.また,stick-slip 現象が発生することを確認する. 4.2 方法

図2は評価実験における実装の概要図である.力触覚レ ンダリングの手法として, Proxy 法 [14] からの派生である Ikeda ら [6] の手法を用いた. 力覚インタフェースのグリップ 位置(=Haptic Interface Position, HIP)が物体モデルに 侵入したとき、物体モデルに侵入せずに、HIP にできるだけ 近づこうとする質量 m = 10 g を持つ力覚ポインタ (proxy) を考える. HIP と proxy はばね係数 $K = 2000 \,\text{N/m}$ のば ねで繋がれている.ここで,空間に固定された床のモデルを 用意する. proxy には、HIP にかかる proxy と接続された ばねによる床に垂直な力を垂直抗力 F_⊥ として, proxy と床 の相対速度を物体同士の相対速度 v としたときの摩擦力 F が、床と水平な方向に作用する.この摩擦力は提案モデルを 用いて計算したものであり、そのパラメータは σ₀ = 2000, $\sigma_1 = 40, \sigma_2 = 0.4, A = 0.1, B = 2, C = 10$ と設定した. HIPの更新周波数は1kHzとし、摩擦計算及び proxy の位 置の更新周波数は 100 kHz ($\Delta t = 10 \,\mu s$) とした.式 (9) の 微分方程式は周期 Δt で差分化した. この条件の下で HIP を動かし、そのときのモデルの挙動を観察した. HIP の初 期位置は、床に $x_{\perp} = 3 \, \text{mm}$ だけ侵入した位置(すなわち垂 直抗力 $F_{\perp} = Kx_{\perp} = 6$ N となる位置)とした. そこから初 期位相 0 rad,振幅 0.5/π [m],角速度 0.5π [rad/s] で正弦振 動させて、挙動を観察した.

4.3 結果

HIP に正弦振動をさせた結果を図 3 に示した.

4.4 考察

速度や加速度の波形を観察すると, HIP の速度が0となっ てから再び動き出す部分で, proxy に stick-slip 振動が発生 していることが見て取れる.最初は剛毛が完全に固着して おり,平均固着時間 T が線型に増加していく.したがって, 摩擦係数にあたる函数 g(T) の値も対数的に増加する.ここ に,時変静止摩擦の特性が表れている.平均固着時間 T は, その後減少に転じる.これは,固着から解放され,新たな吊 り合いの位置まで滑った剛毛が現れだしたことを意味して いる.それに伴い,剛毛の平均変位 z や,摩擦力 F も減少 し, proxy が滑り出し, stick-slip 振動が発生する.その後, 振動は減衰し, proxy は HIP の附近まで到達する.この一





連の流れが繰り返されている. stick-slip 振動が発生してい る部分では HIP が加速しているため,平均固着継続時間 *T* のピークは徐々に小さくなっている. 摩擦係数にあたる函 数 *g*(*T*) も何度か増加するものの,そのピークは徐々に小さ くなっている. そして,このようにして生じた proxy の加 速度波形は,現実の指で発生する stick-slip 振動の加速度波 形に類似した特徴を持っている.

5. 結論

本研究では、力触覚レンダリングに用いるための、部分 滑りや時変静止摩擦を含む摩擦モデルを提案した.また、こ のモデルを用いた評価実験により stick-slip 現象が発生する ことを確認した.

今後の展望としては、様々な材質の物体をこすった際の 振動波形をもとに、それぞれの材質に応じたパラメータを 同定して、提案モデルを用いた材質感の再現をすることが 挙げられる.また、ハプティックインタラクションにおいて、 提案モデルで提示した部分滑りや時変摩擦係数がユーザの 触知覚に与える影響について、主観評価をする必要がある. 更に、提案手法を物理エンジンへ組み込むことができれば、 物体の把持操作などへの応用が期待できる.

謝辞 研究用のコードや図表を提供してくださった石田亮太 氏に深く感謝をいたします.

参考文献

 B. Armstrong-Helouvry. Stick slip and control in low-speed motion. *IEEE Transactions on Automatic Control*, Vol. 38, No. 10, pp. 1483–1496, 1993.

- [2] C. Canudas de Wit, H. Olsson, K. J. Astrom, and P. Lischinsky. A new model for control of systems with friction. *IEEE Transactions on Automatic Control*, Vol. 40, No. 3, pp. 419–425, 1995.
- [3] James H Dieterich. Modeling of rock friction: 1. experimental results and constitutive equations. *Jour*nal of Geophysical Research: Solid Earth, Vol. 84, No. B5, pp. 2161–2168, 1979.
- [4] Shoichi Hasegawa. 力触覚レンダリング―提示力計算 とそのためのモデル. システム/制御/情報, Vol. 64, No. 4, pp. 140–144, 2020.
- [5] Yuuki Igaki, Kazuyoshi Tagawa, and Hiromi T. Tanaka. 指紋の変形に基づく Stick-Slip シミュレー ション. 情報処理学会第 79 回全国大会, pp. 93–94, 2017.
- [6] Yuto Ikeda, Masahiko Inami, and Shoichi Hasegawa. 抗力への振動付加による高剛性とすべり感提示.日本 バーチャルリアリティ学会論文誌, Vol. 13, No. 1, pp. 75-84, 2008.
- [7] E. R. Kandel, J. H. Schwartz, and T. M. Jessel. *Principles of Neural Science ed.* 4. McGraw-Hill, 2000.
- [8] Dimitrios A. Kontarinis and Robert D. Howe. Tactile Display of Vibratory Information in Teleoperation and Virtual Environments. *Presence: Teleoperators and Virtual Environments*, Vol. 4, No. 4, pp. 387–402, 1995.
- [9] Masashi Konyo, Hiroshi Yamada, Shogo Okamoto, and Satoshi Tadokoro. Alternative display of friction represented by tactile stimulation without tangential force. In Manuel Ferre, editor, *Haptics: Perception, Devices and Scenarios*, pp. 619–629, Berlin, Heidelberg, 2008. Springer Berlin Heidelberg.
- [10] W. Li, M.L. Zhan, Q.Y. Yu, B.Y. Zhang, and Z.R.

Zhou. Quantitative assessment of friction perception for fingertip touching with different roughness surface. *Biosurface and Biotribology*, Vol. 1, No. 4, pp. 278 – 286, 2015.

- [11] J.A.C. Martins, J.T. Oden, and F.M.F. Simões. A study of static and kinetic friction. *International Journal of Engineering Science*, Vol. 28, No. 1, pp. 29 – 92, 1990.
- [12] S. Okamoto, H. Nagano, and Y. Yamada. Psychophysical dimensions of tactile perception of textures. *IEEE Transactions on Haptics*, Vol. 6, No. 1, pp. 81–93, 2013.
- [13] J. M. Romano and K. J. Kuchenbecker. Creating realistic virtual textures from contact acceleration data. *IEEE Transactions on Haptics*, Vol. 5, No. 2, pp. 109–119, 2012.
- [14] Diego C. Ruspini, Krasimir Kolarov, and Oussama Khatib. The haptic display of complex graphical environments. In Proceedings of the 24th Annual Conference on Computer Graphics and Interactive Techniques, SIGGRAPH '97, p. 345–352, USA, 1997. ACM Press/Addison-Wesley Publishing Co.
- [15] Kazuyoshi Tagawa, Yuuki Igaki, and Hiromi T. Tanaka. 指紋を有する指先の Stick-Slip シミュレー ション. 日本バーチャルリアリティ学会論文誌, Vol. 24, No. 4A-06, 2019.
- [16] Parris Wellman and Robert D. Howe. Towards realistic vibrotactile display in virtual environments. American Society of Mechanical Engineers, Dynamic Systems and Control Division (Publication) DSC, Vol. 57-2, pp. 713–718, 1995.
- [17] 松川宏. 摩擦の物理. 表面科学, Vol. 24, No. 6, pp. 328–333, 2003.